

The logo for WayTrain, featuring the word 'WAY' in red and 'TRAIN' in white, with a red triangle above the 'I' in 'TRAIN'.

# КАТАЛОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

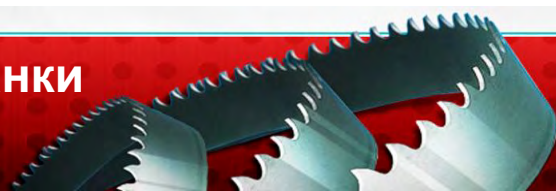
Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

# Ленточнопильные станки по металлу



WAY TRAIN – тайваньская компания, образованная в 1983 году. Научно-исследовательские и конструкторские разработки, наряду с постоянным ростом профессионализма и технической оснащенности, позволили компании занять достойное место среди производителей оборудования. На протяжении многих лет компания специализировалась на производстве небольших ленточнопильных станков по металлу. Сейчас WAY TRAIN выпускает более 30 видов ленточных пил и производит поставки в 50 промышленно развитых стран на пяти континентах. Продукция компании очень популярна, особенно в Европе и Америке. Занимая крупный сегмент на мировом рынке, WAY TRAIN является ведущим производителем ленточных пил в Тайване. WAY TRAIN выпускает более 5000 станков в месяц и является одним из крупнейших производителей ленточнопильных станков в мире. В 1998 году компанией был получен сертификат ISO 9002. WAY TRAIN была отмечена наградой “Лучшая Продукция Республики Тайвань”.

## Ленточнопильные станки по металлу маятникового типа Серия UE

Горизонтальные ленточнопильные станки. Распил заготовок под углом до 45° в одну сторону.

ГТ – поворот губок тисков, ПР – пильной рамы, РС – рабочего стола. Гибкая регулировка скорости полотна, гидравлическая регулировка подачи пильной рамы, щетка для очистки полотна. Станки разработаны для резки сплошных заготовок (проката, поковки), но также могут использоваться для резки профильных заготовок (труб, профиля, двутавровой балки).



UE-330SSAV



UE-918HAV



UE-814 SB

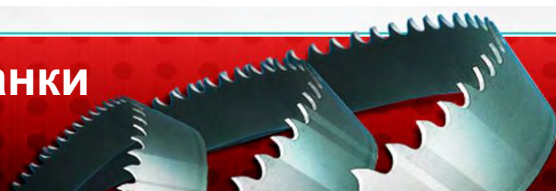


UE-712 C

Модель	Тип	поворот				Размеры полотна, мм	Регулировка скорости	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Вес, кг		
			90°	45°	90°						90°	45°
Ручные станки												
UE-712 C (CE)	ручной	ГТ	180	110	180x280	180x110	65x300	20x0,9x2360	ступенч. шкив	22/33/45/65	0,75	130
UE-712 SB	ручной	ПР	180	105	180x260	120x105	55x280	20x0,9x2360	ступенч. шкив	22/33/45/65	0,75	180
UE-814	ручной	ГТ	200	140	200x280	140x145	60x350	27x0,9x2720	ступенч. шкив	22/33/44/62	1,0	235
UE-916 A	ручной	ГТ	225	165	225x345	225x165	35x400	27x0,9x3035	ступенч. шкив	25/40/51/71	1,1	285
UE-916 V	ручной	ГТ	225	165	225x345	225x165	35x400	27x0,9x3035	вариатор	25 - 75	1,1	285
UE-918 S	ручной	РС	225	225	225x430	225x295	150x450	27x0,9x3345	вариатор	25 - 75	1,5	420
UE-250 S	ручной	РС	250	215	250x385	250x215	230x400	27x0,9x3300	вариатор	25 - 75	1,5	425
UE-250 V	ручной	ГТ	250	190	250x415	250x190	200x450	27x0,9x3300	вариатор	25 - 75	1,5	320
UE-250 A	ручной	ГТ	250	190	250x415	250x190	200x450	27x0,9x3300	ступенч. шкив	25/40/51/71	1,5	320
UE-330 A	ручной	ГТ	330	255	330x480	280x255	225x530	34x1,1x4100	ступенч. шкив	28/40/56/78	2,2	600
UE-330V	ручной	ГТ	330	255	330x480	280x255	225x530	34x1,1x4100	вариатор	25-75	2,2	600
Полуавтоматические станки												
UE-918 HA	п/а	ГТ	225	225	225x430	225x295	150x450	27x0,9x3345	вариатор	25 - 75	1,5	460
UE-918 SSA	п/а	РС	225	225	225x430	225x295	150x450	27x0,9x3345	вариатор	25 - 75	1,5	480
UE-918 HAV	п/а, гидравлики	ГТ	225	225	225x430	225x295	150x450	27x0,9x3345	вариатор	25 - 75	1,5	480
UE-250 SSAV	п/а, гидравлики	РС	250	215	250x385	250x215	230x400	27x0,9x3300	вариатор	25 - 75	1,5	500
UE-330 SA	п/а	ГТ	330	255	330x480	280x255	225x530	34x1,1x4100	вариатор	20 - 80	2,2	600
UE-330 SSAV	п/а, гидравлики	РС	330	275	330x480	300x275	225x530	34x1,1x4100	вариатор	20 - 80	2,2	750

ГТ – губки тисков, ПР – пильная рама, РС – рабочий стол.

# Ленточнопильные станки по металлу



Станки с поворотом губок тисков (A, V, HA, HAV, SA) оптимальны для резки в основном под прямым углом с незначительным количеством угловых резов до 45° заготовок небольшой длины. Станки с поворотом рабочего стола (S, SSA, SSAV) оптимальны как для резки под прямым углом, так и для угловых резов до 45° длинномерных заготовок. Станки с гидравлическими тисками HAV, SSAV имеют возможность регулировки усилия зажима тисков.

Дополнительное оборудование

Название	Ширина, мм	Высота, мм	Вес, кг	Длина, м
UE-77D Складное основание (UE-100S)		770	10,5	-
UE-7 Стойка с роликом (UE-712, 814)	300	480-680	8	-
UE-9 Стойка с роликом (UE-916-250)	300	570-790	14	-
UE-830 Стойка с роликом (UE-916-250)	365	560-830	17	-
UE-10 Рольганг (UE-916-250)	360	640 ± 30	46	1,0
UE-20 Рольганг (UE-916-250)	360	640 ± 30	76	2,0
UE-13 Стойка с роликом (UE-330)	500	710-920	20	-
UE-10A Рольганг (UE-330)	480	770 ± 30	58	1,0
UE220A Рольганг (UE-330)	480	770 ± 30	115	2,0

## Полуавтоматические ленточнопильные станки по металлу Серия UE-350

Серия UE-350 – горизонтальные полуавтоматические ленточнопильные станки. Распил заготовок до 45° в одну сторону (поворот губок тисков / рабочего стола) до 350 мм. Бесступенчатая регулировка скорости полотна, гидравлический зажим заготовки. Станки разработаны для резки проката большого сечения и крупных профильных заготовок.

Модель	поворот	●		■		Размеры полотна, мм	Регулировка скорости	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Вес, кг	
		90°	45°	90°	45°						90°
				(в х ш)	(в х ш)	(в х ш)					
UE-350 SA	ПТ	350	300	350x750	330x300	250x800	41x1,3x4700	вариатор	20 - 66	3,75	840
UE-350 SSA	РС	350	350	350x750	350x430	250x800	41x1,3x4700	вариатор	20 - 66	3,75	860

Дополнительное оборудование

Модель	Ширина ролика, мм	Высота, мм	Вес, кг	Длина, м
UE-35, стойка	820	750 ± 50	45	-
UE-350T1, рольганг	810	750 ± 50	380	2
UE-350T2, рольганг	810	750 ± 50	175	2

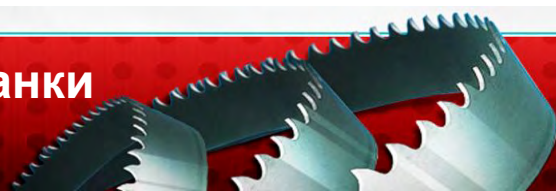


UE-350SSA



UE-350SA

# Ленточнопильные станки по металлу



## Полуавтоматические ленточнопильные станки по металлу с поворотом пильной рамы DSA

**Серия DSA** Горизонтальные полуавтоматические ленточнопильные станки. Резка под углом в обоих направлениях, влево и вправо (до 45° и 60° – поворот пильной рамы). Бесступенчатая регулировка скорости полотна, гидравлический зажим заготовки. Станки разработаны для резки крупных профильных заготовок (труба, двутавр и т. п.), а также проката.

Модель	Поворот	90°					45°					60°					Размеры полотна, мм
		90°	45°	60°	45° (L)	60° (L)	90°	45°	60°	45° (L)	60° (L)	90°	45°	60°	45° (L)	60° (L)	
UE-331 DSA	ПР	331	315	215			320x485	315x315				510x260	315x315	195x315	315x315		34x1,1x4180
UE-460 DSA	ПР	460	460	330	460	330	460x460	460x460	330x330	460x460	330x330	445x600					41x1,3x5330
UE-530 DSA	ПР	530	490	335	480	335	530x530	435x435	320x320	435x435	320x320	335x700	300x480	305x400	300x480	305x400	41x1,3x6060
WH-460 DSA колонный	ПР	460	460	330	460	220	460x460	460x460	310x310			460x820	460x500	220x330	460x500	200x220	41x1,3x6090



Модель	Регулировка скорости	Скорость полотна, м/мин	Мощность двигателя, кВт	Вес, кг
UE-331 DSA	вариатор	26 – 80	2,2	850
UE-460 DSA	вариатор	26 – 80	3,75	1320
UE-530 DSA	инвертор	20 – 85	7,5	1350
WH-460 DSA колонный	инвертор	20 – 105	3,75	2050



### Дополнительное оборудование

Модель	Длина, м
UE-331T1, подающий рольганг	2
UE-331T2, принимающий рольганг-измеритель	3
UE-460T1, подающий рольганг	2
UE-460T2, принимающий рольганг-измеритель	3

## Ленточнопильные станки по металлу маятникового типа серии WE

**Серия WE** станки с поворотной пильной рамой и с возможностью выполнения угловых резов в одну сторону до 60° (SH), в другую до 45° (DS, DSA). Станки оптимально подходят для распиловки труб, профильных заготовок, как под прямым углом, так и для угловых резов до 60°.



### Дополнительное оборудование

Модель	Длина, мм	Ширина ролика, мм	Высота, мм	Вес, кг
WE-27T1 Подающий рольганг	2020	300	890 ± 10	29 / 31
WE-27T2 Принимающий рольганг	3030	300	890 ± 10	68 / 77
UE-1160 Стойка с роликом	-	365	890-1160	19

# Ленточнопильные станки по металлу



Модель	Тип	●			■			▬			Размеры полотна, мм	Скорость полотна, м/мин		Мощность двигателя, кВт	Вес, кг		
		вправо		влево	вправо		влево	вправо		влево		при кол-ве полюсов двигателя					
		90°	45°	60°	- 45°	90°	45°	60°	- 45°	90° (ш х в)		45° (ш х в)	- 45° (ш х в)			4	8
<b>Ручные станки</b>																	
WE-260 SH	ручной	227	150	90	-	220	145	85	-	260x110	200x125	-	27x0,9x2460	72	36	1,1	216
WE-270 DS	ручной	227	150	90	110	220	145	85	110	260x110	200x125	160x110	27x0,9x2460	72	36	1,1	280
WE-310 DS	ручной	250	220	140	170	240	200	140	170	310x230	220x180	180x140	27x0,9x2725	72	36	1,1	310
WE-350 DS	ручной	270	240	160	210	260	220	150	180	350x220	240x160	180x180	27x0,9x3160	68	34	1,5	360
<b>Полуавтоматические станки</b>																	
WE-270 DSA	полуавтомат	227	150	90	110	220	145	85	110	260x110	200x125	160x110	27x0,9x2460	72	36	1,1	380
WE-310 DSA	полуавтомат	250	220	140	170	240	200	140	170	310x230	220x180	180x140	27x0,9x2725	72	36	1,1	410
WE-350 DSA	полуавтомат	270	240	160	210	260	220	150	180	350x220	240x160	180x180	27x0,9x3160	68	34	1,5	460
WV-450 DSA	полуавтомат	300	300	170	270	300	240	170	160	450x180	190x170	160x210	27x0,9x3490	20~85		2,2	600

- SH – регулировка подачи пильной рамы гидравлическим демпфером.
- DS – регулировка подачи пильной рамы гидравлическим демпфером.
- Механизм подъема пильной рамы после реза.

- DSA – гидравлический зажим заготовки.
- Регулируемое давление губок тисков.
- Электронная панель управления.



WV-450 DSA



WE-350 DSA

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93