



Ручной ленточнопильный станок горизонтальный UE-330A, UE-330V

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Техническое описание:

Ручной станок UE-330A, UE-330V предназначен для распиливания различных металлов до 330мм, и до 255мм под углом 45°, как сплошных, так и профильных заготовок (труб, уголков и др.)

- о Ручное устройство для натяжения полотна пилы
- о Ручной зажим тисков
- о Твердосплавные направляющие полотна
- о Ступенчатое (шкив) регулирование скорости полотна пилы
- о Поворотные губки тисков для отрезки под углом 45°
- о Гидравлическая система регулирования подачи (Гидродемпфер)
- о Встроенная система подвода СОЖ
- о Автоматическое отключение после окончания распила
- о Щетка для очистки полотна

2. Основные технические характеристики:

Скорость движения полотна UE-330A.....28, 40, 56, 78 м/мин

Скорость движения полотна UE-330V 25 - 75 м/мин

Размеры ленточного полотна..... 4100х34х1,1 мм

Диапазон поворота тисков..... 0° - 45°

Мощность двигателя, 2,25 кВт

Габаритные размеры (ДхШхВ)..... 2150 х 810 х 1380 мм

Масса станка, нетто/брутто..... 600/690 кг

Максимальные размеры отрезаемых заготовок, мм

круг		прямоугольник		прямоугольник
90°	45°	90°	45°	90°
		(ВхШ)	(ВхШ)	(ВхШ)
330	255	330х480	280х255	225х530

3. Стандартный комплект поставки

- 1) Полотно М42 4100х34х1,1 мм
- 2) Механический упор для отмера заготовки
- 3) Гидравлический демпфер
- 4) Система подвода СОЖ
- 5) Инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93