



Полуавтоматический ленточнопильный станок горизонтальный UE-350SA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Техническое описание:

Полуавтоматический станок UE-350SA предназначен для распиливания различных металлов до 350мм, и до 300мм под углом 45° в одну сторону, как сплошных, так и профильных заготовок (труб, уголков и др.)

- о Ручное устройство для натяжения полотна пилы
- о Гидравлический зажим тисков
- о Твердосплавные направляющие полотна
- о Бесступенчатое регулирование скорости полотна пилы (вариатор)
- о Поворотные губки тисков для отрезки под углом 45°
- о Гидравлическая система регулирования подачи
- о Встроенная система подвода СОЖ
- о Автоматическое поднятие пильной рамы после окончания распила
- о Лазерный указатель линии реза
- о Щетка для очистки полотна

2. Основные технические характеристики:

Скорость движения полотна..... 24 - 79 м/мин
Размеры ленточного полотна..... 4700x41x1,3 мм
Диапазон поворота тисков..... 0° - 45°
Мощность двигателя, 3,75 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)..... 2600 x 960 x 1670 мм
Масса станка, нетто/брутто..... 840/990 кг

Максимальные размеры отрезаемых заготовок, мм

круг		прямоугольник		прямоугольник
90°	45°	90°	45°	90°
		(ВxШ)	(ВxШ)	(ВxШ)
350	300	350x750	330x300	250x800

3. Стандартный комплект поставки

- 1) Полотно M42 4700x41x1,3 мм
- 2) Механический упор для отмера заготовки
- 3) Шланг для смыва стружки со станка
- 4) Инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-81
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93