

Полуавтоматический ленточнопильный станок горизонтальный UE-530DSA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Техническое описание:

Полуавтоматический станок UE-530 DSA предназначен для распиливания различных металлов до 530мм, как сплошных так и профильных заготовок (труб, уголков и др).

- o Устройство для натяжения полотна пилы
- o Удобный в эксплуатации пульт управления
- o Твердосплавные направляющие полотна
- o Плавный контроль регулировки скорости полотна (инвертер)
- o Резка под углом в обе стороны до 60°, происходит путем поворота пильной рамы
- o Гидравлическая система регулирования подачи
- o Встроенная система подвода СОЖ
- o Автоматическое отключение после окончания распила
- o Привод щетки для очистки полотна
- o Гидравлические тиски с функцией регулировки давления

2. Основные технические характеристики:

Модел	UE-530 DSA			
		круг	квадрат	прямоугольник
Максимальные размеры заготовки, мм	90°	530	530x530	700x335
	45°	490	435x435	500x300
	60°	335	320x320	305x400
	45° (L)	480	435x435	480x300
	60° (L)	335	320x320	305x400
Скорость полотна (инвертер), м/мин.				20 - 85
Мощность двигателей, кВт	Привод полотна			5,6
	Гидронасос			0,75
	Насос охлаждения			0,13 x 150л
Размер полотна, мм				41 x 1,3 x 6060
Натяжение полотна				Гидравлическое
Емкость гидравлического бака, л				15
Емкость бака СОЖ, л				56
Вес (Нетто/Брутто), кг				1350/1530
Габариты (ДхШхВ), мм				2925x1040x1800

3. Стандартный комплект поставки

- 1) Полотно M42 6060x41x1,3 мм
- 2) Механический упор для отмера заготовок
- 3) Система подвода СОЖ
- 4) Инструкция по эксплуатации



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://waytrain.nt-rt.ru> || эл. почта: wnt@nt-rt.ru