

Ручной ленточнопильный станок для распиловки профильных заготовок WP-350DS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Техническое описание:

Ручной станок WP-350DS предназначен для распиливания различных металлов до 270 мм под 90°, и до 210мм под углом 45°. Станок разработан для распиловки профильных заготовок.

- о Ручное устройство для натяжения полотна пилы
- о Ручной зажим тисков с ручным дозажимом
- о Быстрое перемещение тисков суппорта тисков перпендикулярно плоскости реза (для угловых резов)
- о Твердосплавные направляющие полотна
- о Две скорости движения полотна пилы
- о Поворотная пильная рама для отрезки под углом до 60°
- о Механизм подъема пильной рамы
- о Гидравлическая система регулирования подачи (Гидродемпфер)
- о Встроенная система подвода СОЖ
- о Автоматическое отключение после окончания распила
- о Кнопка включения станка на рукоятке
- о Щетка для очистки полотна

2. Основные технические характеристики:

Скорость движения полотна..... 34, 68 м/мин

Размеры ленточного полотна..... 3160x27x0,9 мм

Диапазон поворота0° - 60°, 45°(влево)

Мощность двигателя, 1,5 кВт

Габаритные размеры (ДхШхВ)..... 1841 x 749 x 1092 мм

Масса станка, нетто/брутто..... 352/402 кг

Максимальные размеры отрезаемых заготовок, мм

круг				квадрат				прямоугольник		
90°	45°	60°	45°(L)	90°	45°	60°	45°(L)	90°	45°	45°(L)
				(ШхВ)	(ШхВ)	(ШхВ)	(ШхВ)	(ШхВ)	(ШхВ)	(ШхВ)
270	240	160	210	260x260	220x220	150x150	180x180	350x220	240x160	180x180

3. Стандартный комплект поставки

- 1) Полотно М42 3160x27x0,9 мм
- 2) Механический упор для отмера заготовки
- 3) Система подвода СОЖ
- 4) Инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93